

KONSERVIERUNGSLINIEN - PRIMER UNIT PROTECTIVE COATINGS - PRIMER UNIT

Wir liefern einsatzbereite Durchlaufanlagen, die nach individuellen Kundenwünschen und Anforderungen gefertigt und zusammengestellt werden.

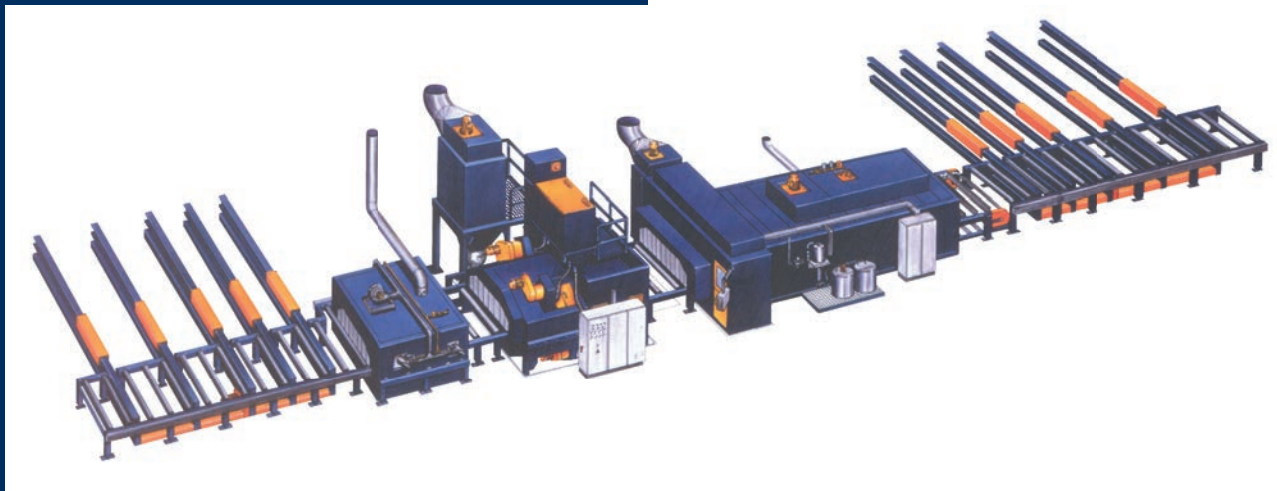
Unsere PRIMER UNIT beinhaltet idealerweise folgende aufeinander abgestimmte Komponenten:

- Be- und Entladung
- Rollgänge
- Abblasstation
- Vorwärmofen
- Strahlanlage
- Beschichtungsautomat
- Farbversorgung
- Airlesspistolen
- Farbstaub-Trockenfilter
- Kettenförderer
- Abdunstzone
- Lackrockner
- Bedienstation

We deliver ready for use machines with transport systems manufactured and configured according to customer specifications.

Our optimal PRIMER UNIT includes following custom configured and harmonised components:

- Loading and unloading systems
- Roller conveyor(s)
- Blow-off station
- Preheater
- Shotblast equipment
- Automatic coating machine
- Delivery of coating compounds
- Airless spray guns
- Dry filtering of spray particles
- Chain conveyor
- Evaporation area
- Drying tunnels
- Operator panel



Technische Daten / Abmessungen

(Orientierungswerte - Abweichende Anforderungen auf Anfrage)

■ Materialien	Gewalzte Stahlprofile (U, H, T, L) Bleche (Breite 1.500 - 4.500 mm) Rohre - Außenbeschichtung (Ø 19 - 400 mm)
■ Arbeitsbreite	1.000 - 4.500 mm
■ Arbeitshöhe	max. 500 mm
■ Vorschub	einstellbar, max. 6 m/Min.
■ Farbauftrag	15 - 60 µm individuell einstellbar

Performance details / dimensions

(Data are for orientation - Differing standards on request)

■ Components	Rolled steel profiles (U, H, T, L) Plates (with 1.500 - 4.500 mm) Pipes - exterior coating (Ø 19 - 400 mm)
■ Working width	1.000 - 4.500 mm
■ Working height	max. 500 mm
■ Line speed	up to 6 mtr./min.
■ Dry film thickness	15 - 60 µm individually variable

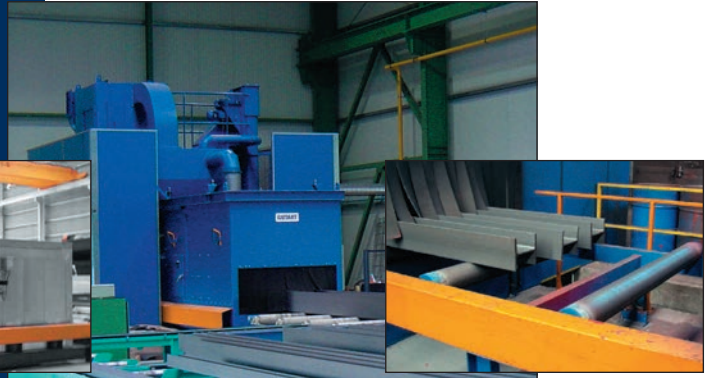
KONSERVIERUNGSLINIEN - PRIMER UNIT PROTECTIVE COATINGS - PRIMER UNIT

Komponenten einer inTEC PRIMER UNIT:

Components of an inTEC PRIMER UNIT:



- Quertransporteinrichtung
- Crossfeed transport area
- Vorwärmofen
- Preheater



- Strahlanlage
- Shotblast system
- Materialauslauf
- Outfeed, beams



- Beschichtungsautomat
- Einlaufzone
- Automatic coating machine
- Infeed area
- Farbversorgung
- Delivery of coating compounds



- Beschichtung
- Coating
- Airless-Pistolen
- Spritzkopf Einbausituation
- Airless spray guns
- Assembly of a spraying head



- Farbstaub-Trockenfilter
- Dry filtering of spray particles
- Kettenförderer
- Chain conveyor



- Lacktrockner
- Drying tunnel
- Materialauslauf
- Outfeed, beams

(Abweichende Anforderungen auf Anfrage)

(Differing standards on request)