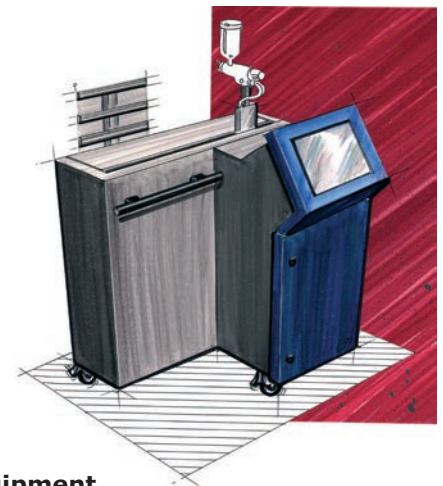


PRÜFBLECH BESCHICHTUNGSAUTOMAT PB II COATING MACHINE FOR TEST PANELS PB II



Für die steigenden Anforderungen an die Qualität der Beschichtung von Prüfblechen haben wir eine neue Modellreihe von Prüfblech-Beschichtungsautomaten entwickelt. Die hohe Dynamik und die günstigen Regeleigenschaften der verwendeten Gleichstromantriebe garantieren eine reproduzierbare gleichmäßige Beschichtung von Prüfblechen bei einem vorwählbaren Spritzbereich. Wahlweise können Fließbecher- oder Automatik-Spritzpistolen mit Dosiereinheit eingesetzt werden. Alternativ zur preiswerten Grundversion PB I mit Fließbecherpistolen bieten wir den PB II als hochwertiges Komplettsystem mit umfangreichem Zubehör an.

In order to meet the increasing demands for achieving a high coating quality of test panels, we have developed a new model line of machines for coating test panels. Strong dynamic and favourable control characteristics of the servo drives used ensure a reproducible and even coating of test panels for a pre-selectable spraying range. Flow cups or automatic spray guns with dosage unit respectively can be used. The module system enables the selection between a reasonably priced standard version (PB I), equipped with gravity cup spray gun, and the advanced version PB II including many accessories to meet highest standards with respect to coating of test panels.



Technische Ausstattung

(Orientierungswerte - Abweichende Anforderungen auf Anfrage)

- Glas-Touchscreen mit klar gegliederten Bedienebenen
- Steuerung über Siemens SPS mit PC-Vernetzung
- Geregelte Pistolengeschwindigkeit 0,2 - 1,2 m/s
- Geregelte Zerstäuberluftdruck 0,5 - 6,0 bar
- Einstellbare Abdunstzeiten von 0 - 9999 Sek.
- 3 Handspritzarten: Kurzprobe-, Test-, Impulsspritzen
- 9 verschiedene Automatik-Spritzarten
- Variables Spritzfeld B = 600 mm, H = 500 mm
- Variable Wiederholrate einer Lackbeschichtung von 1 - 99 Stück
- Prüfplattenaufnahme mit Magnetleisten, Topfmagneten, Vakuum- Saugnapfen
- Prüfplattenmitte direkt anfahrbar
- Spritzpistole und Prüfplatte manuell verfahrbar
- Anzeige Beschichtungsauftrag beendet
- Mobil auf All- Stop- Rollen
- Exponierte Abdeckungen in Rostfrei
- Für Ex Räume Kl. 1 ausgelegt
- Sicherheit durch ATEX-Abnahme
- Keine Sensoren und Aktoren im Ex-Bereich
- Kein zusätzlicher Schaltschrank erforderlich

Technical Equipment

(Data are for orientation - Differing standards on request)

- Operation via glass-touch screen
- Control by means of Siemens PLC including crosslinking to PC
- Controlled spray gun speed, 0,2 - 1,2 m/sec.
- Controlled atomising air pressure 0,5 - 6,0 bar
- Adjustable flash off time 0 - 9999 sec
- 3 manual spraying modes: short trial, test, impulse
- 9 automatic spraying modes
- Variable spray field B = 600 mm, H = 500 mm
- Variable repeat frequency of coating from 1 - 99 pieces
- Fixing of test panels via magnetic frames, round magnets or suction cups
- Move direct to test panel centre
- Manual travel of spray gun and test panel
- Display: termination of coating process
- Mobile on all-stop-rollers
- Outer cover made of stainless steel
- Designed for ex areas class I
- Safety through ATEX certification
- No actuators and only two sensors in ex areas
- No additional control cabinet required

PRÜFBLECH BESCHICHTUNGSAUTOMAT PB II COATING MACHINE FOR TEST PANELS PB II

Gleichmäßige Schichtdickenverteilung

- Parallelfahren der Spritzpistole zur Prüfplatte
- Gleichmäßiger Abstand Spritzpistole/Prüfplatte
- Reproduzierbare Fahrweise Spritzpistole/Prüfplatte
- Servoantriebe für gleichmäßige Pistolenbewegung

Reproduzierbare Lackierabläufe

- Einfache Bedienung
- Fest definierte Parameter
- Geregelte Zerstäuberluft über Proportional-Druckregelventil mit Anzeige
- Einstellbare variable Abdunstzeiten
- Geregelte Spritzpistolengeschwindigkeit
- Variables Raster der Hubhöhe (Prüfplatte)
- Variables Spritzfeld in der Spritzbreite und -höhe
- Variable Wiederholrate (1 - 99 Schichten)

Modulbauweise

- Modul für zweite Fließbecher-Spritzpistole
- Modul für Einsatz von 1 o. 2 Automatikspritzpistole(n)
- Modul für zweite Abdunstzeit am Spritzvorgangende
- Module für zusätzliche Spritzarten:

Raster	synchron
	versetzt
	Kreuz
Z- Fahrweise	synchron
	versetzt
	Kreuz
Keil	senkrecht
	waagrecht

- Modul für Vakuum- Prüfplattenaufnahme
- Bedienungsmodul mit Touch-Screen
- Farbversorgungsmodul mit einer Dosieranlage
- Programmmodul für alle Parameter
- Modul zur Kopplung von externen Geräten

Abmaße der Anlage

- | | | |
|----------|-----|----------|
| ■ Höhe | ca. | 1.250 mm |
| ■ Tiefe | ca. | 720 mm |
| ■ Breite | ca. | 1.205 mm |

Even coating thickness obtained by

- Parallel travel of spray gun to test panel
- Constant distance between spray gun and test panel
- Screen-related travel of test panel to spray gun
- Spray gun moved and controlled to servo drive

Reproducible painting processes performed by

- Easy operation
- Well defined parameters
- Adjustable atomising air via control fitting including display
- Adjustable flash off time
- Variable spray gun speed
- Variable screen of lift height (test panel)
- Variable spray range (width and height)
- Variable repeat frequency (1 - 99 layers)

Modular design

- Module for second flow-cup spray gun
- Module for the use of 1 or 2 automatic spray gun(s)
- Module for second adjustable flash off time
- Modules for further spraying modes: :

Grid-travel	synchronous
	reversed
	cross wise
Z-travel	synchronous
	reversed
	cross wise
Step wedge	vertical
	horizontal

- Module for vacuum test panel holder
- Module for operating including touch screen
- Paint supply module with dosage equipment
- Programming module for all parameters
- Module for linking with external equipment

Dimensions of Machine

- | | | |
|----------|---------|----------|
| ■ Height | approx. | 1.250 mm |
| ■ Depth | approx. | 720 mm |
| ■ Width | approx. | 1.205 mm |

