

# PRÜFBLECH BESCHICHTUNGSAUTOMAT PB I COATING MACHINE FOR TEST PANELS PB I



Um den steigenden Anforderungen, die an die Qualität der Beschichtung von Prüfblechen gestellt werden, zu entsprechen, haben wir eine völlig neue Modellreihe von Prüfblech-Beschichtungsautomaten entwickelt. Die hohe Dynamik und die günstigen Regeleigenschaften der verwendeten Gleichstromantriebe garantieren eine reproduzierbare gleichmäßige Beschichtung von Prüfblechen bei einem vorwählbaren Spritzbereich. Verwendet werden können wahlweise Fließ- oder Saugbecherautomatik-Spritzpistolen. Der modulare Systemaufbau ermöglicht die Auswahl zwischen einer preiswerten Grundversion, ausgestattet mit Fließbecherspritzpistole, und - mittels Aufrüstung - der optimalen Ausführung, die die höchsten Anforderungen an die Beschichtung von Prüfblechen erfüllt.

In order to meet the increasing demands for achieving a high coating quality of test panels, we have developed a new model line of machines for coating test panels. Strong dynamic and favourable control characteristics of the servo drives used ensure a reproducible and even coating of test panels for a pre-selectable spraying range. Gravity paint cup guns or automatic spray guns respectively can be used. The module system enables the selection between a reasonably priced standard version, equipped with gravity-cup spray gun, and the advanced version including many accessories to meet highest standards with respect to coating of test panels.



## Technische Daten / Abmessungen

(Orientierungswerte - Abweichende Anforderungen auf Anfrage)

- Bedienung über klar gegliedertes Bedienfeld
- PC-Steuerung über Schaltfeld mit vordefinierten Parametern
- Geregelte Pistolengeschwindigkeit 0,3 - 0,8 m/s
- Geregelter Zerstäuberluftdruck mit Anzeige
- Variable Spritzarten als Raster, Keil-, Stetig
- Variables Spritzfeld
- Variable Wiederholrate von 1 - 11 Lackschichten
- Einstellbare Abdunstzeit zwischen den Spritzvorgängen von 0 - 9999 Sek.
- Prüfplattenaufnahme mit Magnetleisten
- Max. Prüfplattengröße B x H: 600 x 500 mm
- Spritzpistole und Prüfplatte manuell verfahrbar
- Anzeige: Beschichtungsauftrag beendet
- Probespritzen
- Mobil auf Rollen
- Exponierte Abdeckungen in rostfreiem Stahl
- Für Ex-Räume Klasse I ausgelegt
- Sicherheit durch TÜV Einzelabnahme
- Keine Sensoren und Aktoren im Ex-Bereich
- Kein zusätzlicher Schaltschrank erforderlich

## Performance details / dimensions

(Data are for orientation - Differing standards on request)

- Operation via visually optimized operating panel
- Control by means of PC-controller with defined parameters
- Controlled spray gun speed 0.3 - 0.8 m/s
- Controlled atomizing air pressure with display
- Variable modes: Grid travel, Z-travel, step wedge
- Variable spray field
- Variable repeat frequency from 1 - 11 paint layers
- Adjustable flash off period between spraying processes from 0 - 9999 sec.
- Magnetic frames for test panel holder
- Maximum size of test panel W x H: 600 x 500 mm
- Manual travel of spray gun and test panel
- Display: Termination of coating process
- Test spraying
- Mobile on rollers
- Outer cover made of stainless steel
- Designed for ex areas class I
- Safety through individual TÜV acceptance
- No sensors or actuators in ex areas
- No additional control cabinet required

# PRÜFBLECH BESCHICHTUNGSAUTOMAT PB I COATING MACHINE FOR TEST PANELS PB I

## Gleichmäßige Schichtdickenverteilung

- Parallelfahren der Spritzpistole zur Prüfplatte
- Gleichmäßiger Abstand Spritzpistole/Prüfplatte
- Reproduzierbare Fahrweise Spritzpistole/Prüfplatte

## Reproduzierbare Lackierabläufe

- Einfache Bedienung
- Fest definierte Parameter
- Druckregler mit Anzeige
- Einstellbare variable Abdunstzeiten
- Geregelt Spritzpistolengeschwindigkeit
- Variables Raster der Hubhöhe (Prüfplatte)
- Variables Spritzfeld in der Spritzbreite und -höhe
- Variable Wiederholrate (1-99 Schichten)

## Modulbauweise

- Modul für zweite Fließbecher-Spritzpistole (optional)
- Modul für zweite Abdunstzeit am Ende des Spritzvorgangs (optional)
- Module für zusätzliche Spritzarten:

Raster	synchron
	versetzt
	Kreuz
Z- Fahrweise	synchron
	versetzt
	Kreuz
Keil	senkrecht
	waagrecht

- Modul für Vakuum- Prüfplattenaufnahme
- Modul zur Kopplung von externen Geräten

## Abmaße der Anlage

■ Höhe	ca.	1.250 mm
■ Tiefe	ca.	720 mm
■ Breite	ca.	1.205 mm

## Even coating thickness obtained by

- Parallel travel of spray gun to test panel
- Constant distance between spray gun and test panel
- Screen-related travel of test panel to spray gun

## Reproducible painting processes performed by

- Easy operation
- Well defined parameters
- Pressure air controller including display
- Adjustable flash off time
- Variable spray gun speed
- Variable screen of lift height (test panel)
- Variable spray range (width and height)
- Variable repeat frequency (1-99 layers)

## Modular design

- Module for second flow-cup spray gun (option)
- Module for second adjustable flash off time at end of spraying process (option)
- Modules for further spraying modes:

Grid-travel	synchronous
	reversed
	cross wise
Z-travel	synchronous
	reversed
	cross wise
Step wedge	vertical
	horizontal

- Module for vacuum test panel holder
- Module for linking with external equipment

## Dimensions of Machine

■ Height	approx.	1.250 mm
■ Depth	approx.	720 mm
■ Width	approx.	1.205 mm

